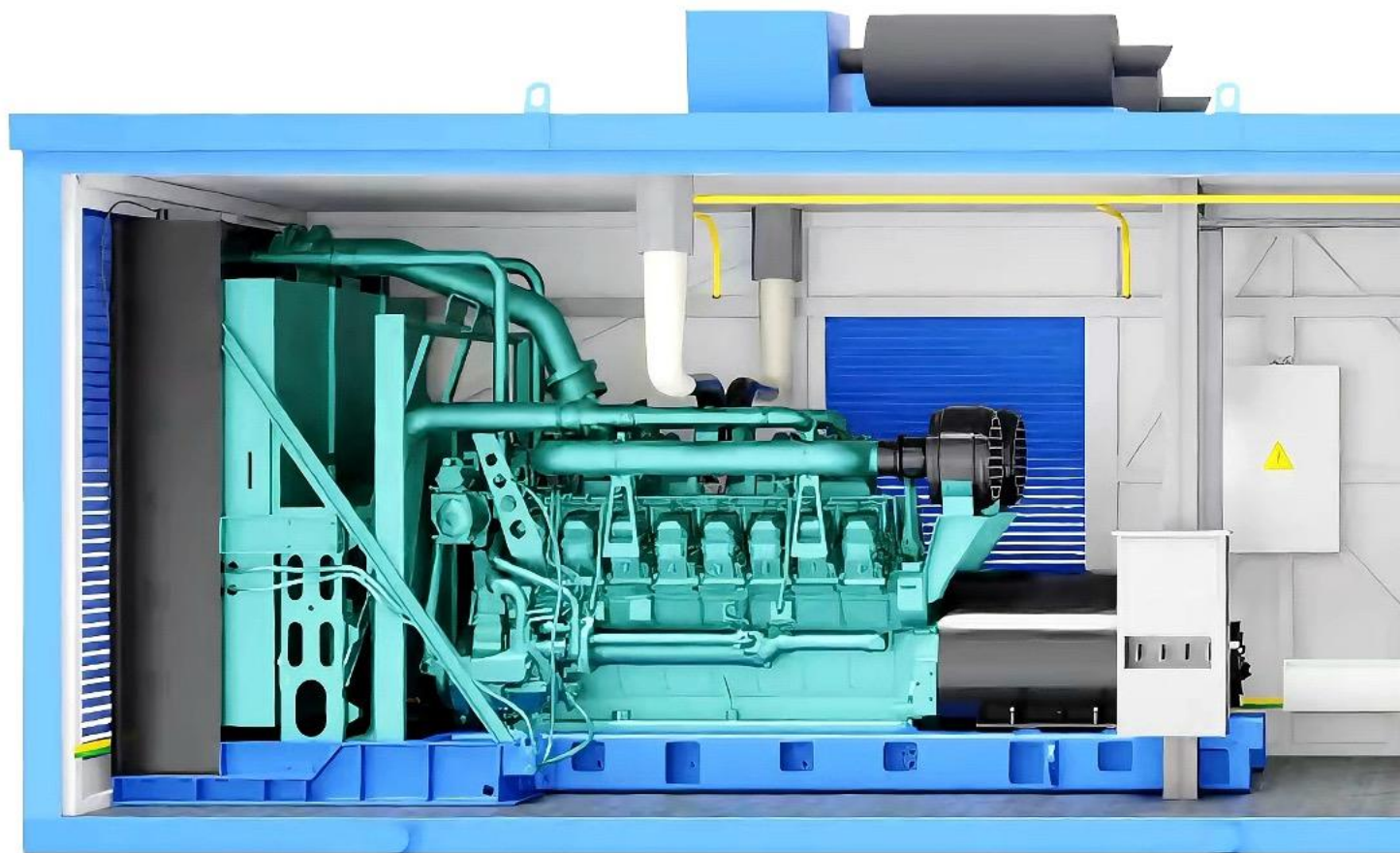




Энергоцентр для резервного
электроснабжения ЦОД
для IT-компаний

☎ +7 804 333-00-45
✉ sales@ozeu.ru
🌐 www.ozeu.ru



История ОЗЭУ

1994

— Создано первое предприятие по производству электрощитовой продукции: слаботочные щитки, шкафы, НКУ.

2004

— Часть команды запускает Опытный завод энергооборудования (ОПЗЭ) с целью перейти от шкафов к модульным решениям.

2005

— ОПЗЭ переименовывается в ОЗЭУ. Компания юридически зарегистрирована. Фокус — модульные решения для энергетики.
— Производство организовано на арендованных площадях завода «ЗЭМИ-2».
— Начинается разработка первых блочно-комплектных устройств.

2006

— Победа в первом крупном тендере: 113 БКРУ для проекта АО «Гипровостокнефть».
— Масштабирование производства.

2009

— Выкуплена площадка «ЗЭМИ-2», где ранее шло арендное производство.

2012

— Получен сертификат «Интергазсерт».
— ОЗЭУ открывает площадку по производству электростанций малой мощности.

2020

— Разработка и запуск газотурбинной блочной электростанции малой мощности.



ОЗЭУ сегодня

>2000

реализованных проектов

>300

сотрудников

>10 000 ед.

оборудования отгружено

40 000 м²

производственных
площадей

500 блок-боксов
в год

в **120**
городов отправлено



Предлагает к реализации

Оборудование в блочно-модульном исполнении различных типов:

[1] Энергетическое



- Дизельные электростанции (ДЭС)
- Газотурбинные электростанции (ГТЭС)
- БКЭС (блочно-комплектное устройство электроснабжения)
- Газопоршневые электростанции (ГПЭС)

[4] Модульные

- Мастерские
- Модульные госпитали/Фельдшерские пункты
- Модульные столовые
- Административные здания
- Гостиница из блок-контейнеров
- Модульные офисные здания
- Модульные здания общежития

[2] Противопожарное

- БХПИ (блок хранения пожарного инвентаря)
- БПГ (блок пожарных гидрантов)

[3] Оборудование управления и автоматики

- БМА (блок местной автоматики)
- ББ-ПКУ (блок-бокс пункт хранения и автоматики)

[5] РУ в блочно-модульном исполнении

- БНКУ (блочно-модульные низковольтные комплектные устройства)
- БКРУ (блочно-комплектные распределительные устройства)

[6] Трансформаторные

- БКТП (блочно-комплектная трансформаторная подстанция 6(10) кВ)

[7] Майнинговые фермы

Оборудование соответствует сертификации



- Оборудование соответствует сертификации ГОСТ Р и «ИНТЕРГАЗСЕРТ» для ПАО «Газпром»
- Сертификаты для проектирования и строительства в топливно-энергетическом комплексе и ассоциации «НАКС».
- Внедрение интегрированной системы управления качеством по международному стандарту ISO 9001.

КОМПАНИЯ УЧАСТВУЕТ В РЕЕСТРАХ И КАТАЛОГАХ:

- «Реестр ТУ и ПМИ» ПАО «АК «Транснефть»;



- Единый реестр поставщиков ИСС «НЕФТЕГАЗЭНЕРГОЭКСПЕРТ»;



- Единый отраслевой каталог АНО «ИНТИ»;



- Нефтегазовый реестр СДС «Интергазсерт»;



- Почетный член Торгово-промышленной палаты Российской Федерации

ПАРТНЕРЫ КОРПОРАЦИИ:



[1] Проектирование

Деятельность отдела:

- [1] Разработка конструкторской документации для отдельных видов продукции
- [2] Подготовка полного пакета документов для оборудования, включая чертежи, спецификации и 3D-модели для удобства интеграции в существующие системы заказчика
- [3] Создание инструкций и методик для испытания оборудования
- [4] Разработка нормативных документов



[2] Комплектация и обеспечение МТР

Деятельность отдела:

- [1] Обеспечение стратегического и тактического планирования
- [2] Повышение эффективности управления материальными запасами
- [3] Обеспечение прозрачности системы материального снабжения.



[3] Производство

Предприятие располагает собственной производственной базой площадью > 40 000 м². Весь процесс изготовления, а также специализированные участки и цеха сосредоточены на единой территории.

Производство включает в себя:

- участок подготовки производства;
- цех металлоконструкций;
- полимерный участок;
- малярный участок;
- дробеструйный участок;
- сварочный участок;
- слесарный участок;
- электромонтажный цех;
- цех по изготовлению сэндвич-панелей;
- подготовительный к отгрузке участок;
- складские помещения;
- электротехническую лабораторию.



[4] Процесс производства

ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



Прецизионная резка деталей из листового металла с применением высокоточного лазерного оборудования.

ДРОБЕСТРУЙНАЯ ОЧИСТКА



Очистка поверхностей металлоконструкций в специальной дробеструйной камере.

ОКРАШИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТЕЙ



Применение современных методов нанесения краски, включая безвоздушное распыление в соответствии с ГОСТ 9.402-2004.

ПРОИЗВОДСТВО СЭНДВИЧ-ПАНЕЛЕЙ



Собственное изготовление трехслойных стеновых и кровельных сэндвич-панелей, общая производительность — до 20 000 м² в месяц.

ИЗГОТОВЛЕНИЕ ШКАФНОЙ ПРОДУКЦИИ



Производство низковольтных комплектных устройств (НКУ) и высоковольтных ячеек.

СЛЕСАРНЫЕ И ЭЛЕКТРОМОНТАЖНЫЕ РАБОТЫ



Эффективная логистика минимизирует транспортные расходы и сроки поставки, заводская готовность продукции.

[5] Контроль производства

Ключевые виды
деятельности отдела:

[1] СБОРКА ОСНОВАНИЯ

[2] СБОРКА КАРКАСА

[3] ПОДГОТОВКА К НАНЕСЕНИЮ
АНТИКОРРОЗИОННОГО ПОКРЫТИЯ

[4] НАНЕСЕНИЕ
АНТИКОРРОЗИОННОЙ ЗАЩИТЫ

[5] СБОРКА ШКАФНОЙ ПРОДУКЦИИ
И ДВЕРЕЙ БЛОЧНО-МОДУЛЬНОГО
ОБОРУДОВАНИЯ

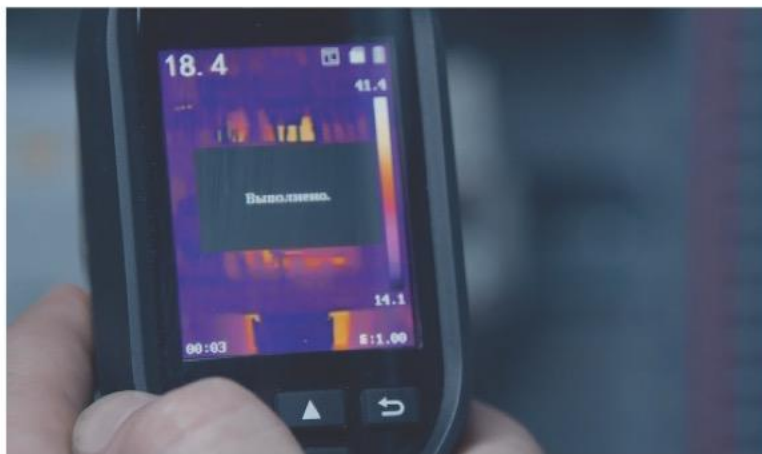
[6] ЭЛЕКТРОМОНТАЖ БЛОЧНО-
МОДУЛЬНОГО ОБОРУДОВАНИЯ



[6] Приемо-сдаточные испытания

Проверка компонентов
электроустановки включает:

- визуальный осмотр;
- проверку исправности защитных проводников;
- измерение сопротивления постоянному току;
- измерение сопротивления изоляции;
- высоковольтные испытания;
- проверку устройств релейной защиты и автоматики;
- срабатывание защитных устройств;
- проверку уровня освещенности;
- испытания оборудования под нагрузкой;
- конфигурирование устройств;
- проверку всех алгоритмов работы и блокировок;
- проверку интеграции сигналов в автоматизированную систему управления объектом.



[7] Поставка

- Территориальное расположение предприятия позволяет сократить транспортное плечо до основных нефтегазовых месторождений, что существенно сокращает затраты на логистику.
- Продукция поставляется в полной заводской готовности. Доставка оборудования осуществляется по всей территории России, а также странам СНГ.
- В зависимости от требований заказчика применяются различные виды транспорта, включая автомобильные и железнодорожные перевозки.



[8] Введение в эксплуатацию

Комплексная подготовка электротехнического оборудования к эксплуатации включает пуско-наладочные работы.

Также важной составляющей являются шеф-монтажные работы, в процессе которых специалисты ОЗЭУ контролируют соответствие установленного оборудования проектным требованиям и гарантийным нормам завода-изготовителя.



[9] Сервис по СНГ

ТО по заявке или сервисный контракт (диагностика и ремонт).



Шеф-монтаж и пуско-наладка



Эксплуатационное сопровождение



Проверка и ремонт
оборудования



Комплектование и поставка запасных
частей



Кейс 1. 17 ДЭС на Южно-Европейском газопроводе



- Сделано в два раза быстрее — за три месяца вместо шести.
- Изготовлено и смонтировано 17 комплектов ДЭС.

Производство началось до завершения проектирования: типовые узлы были выпущены в виде заготовок параллельно с согласованием документации с Заказчиком.

БКЭС разработаны в семи вариантах исполнения — под требования каждого куста добычи. Все комплексы поставлены в полном объёме и в установленные сроки.



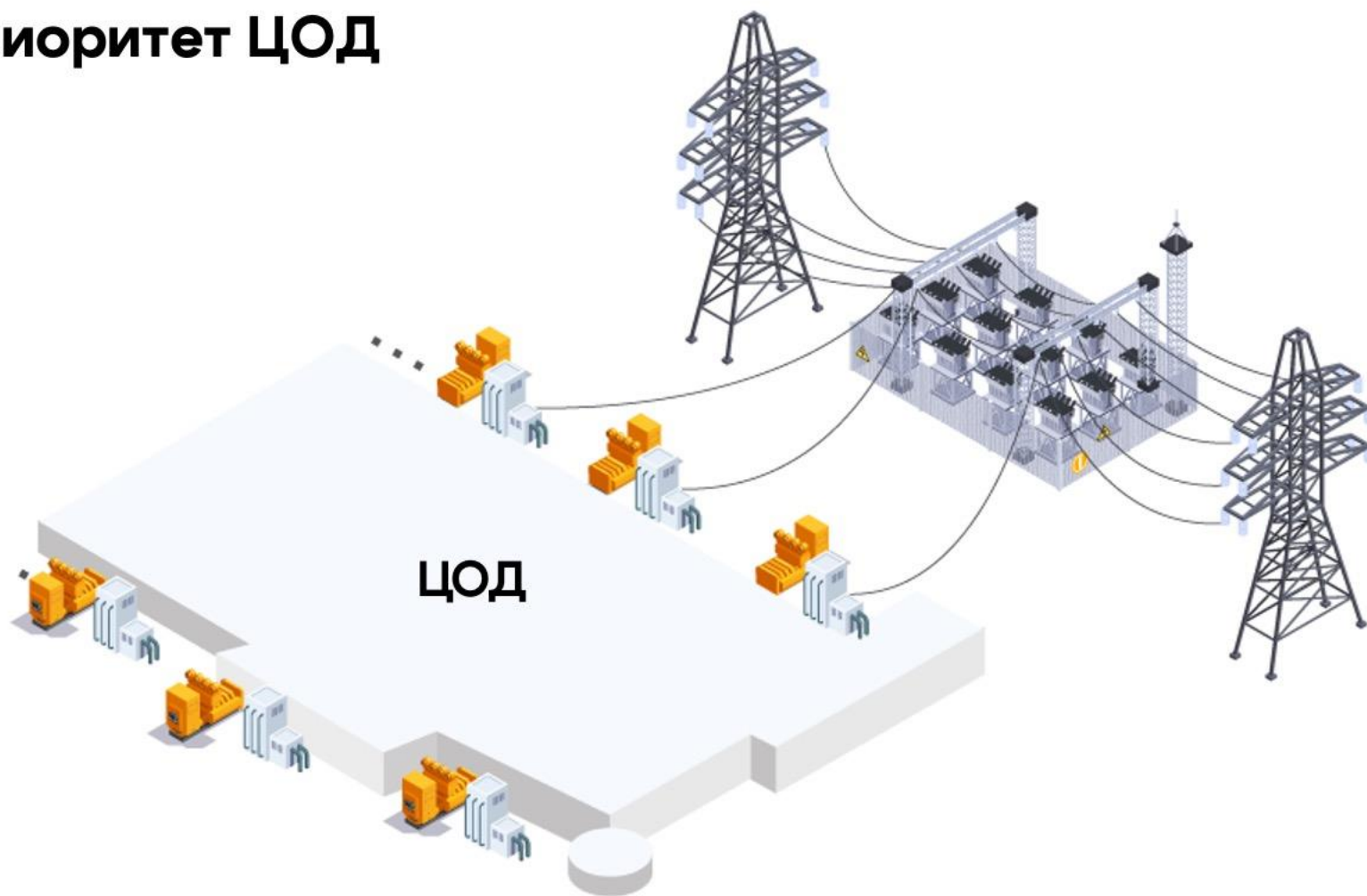
Кейс 2. Майнинговая ферма на Деминском месторождении



- 360 стойкомест
- 40 футовый бокс (15000x3400x3150)
- Питание от масляного трансформатора
- Номинальная мощность: 1250 кВА
- Номинальное напряжение ВН: 6 кВ
- Номинальное напряжение НН: 0,4 кВ
- Вес: 19100 кг



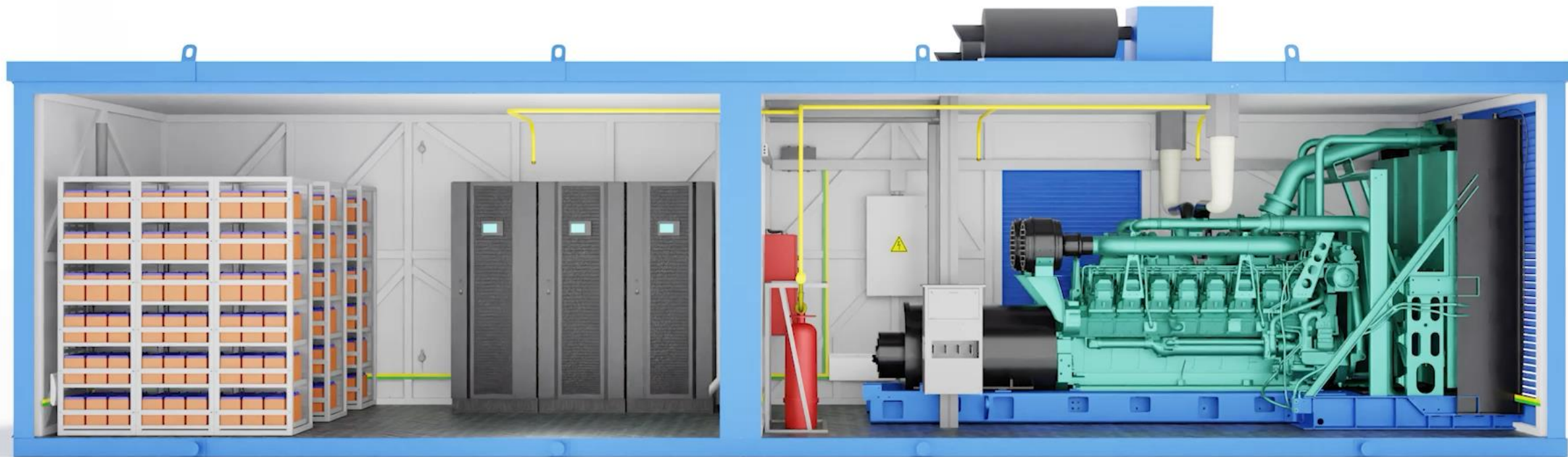
Отказоустойчивость основной приоритет ЦОД



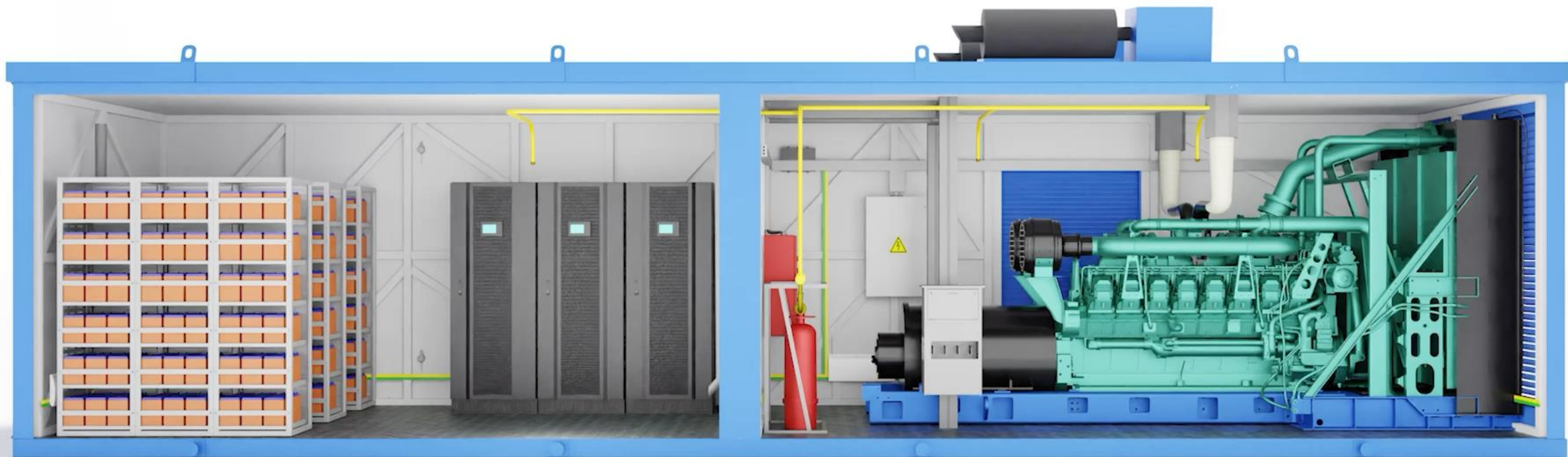
ДЭС + ИБП = «автомат Калашникова»



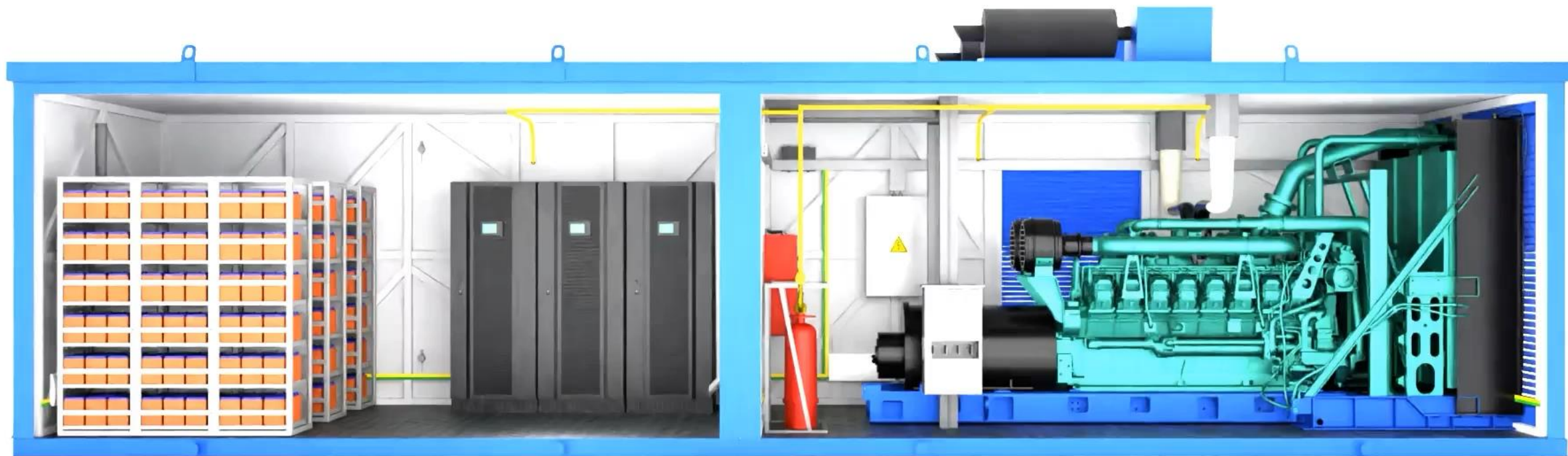
АКБ выходит из строя раньше срока



Контроль температурного градиента



«Один за всех и все за одного»

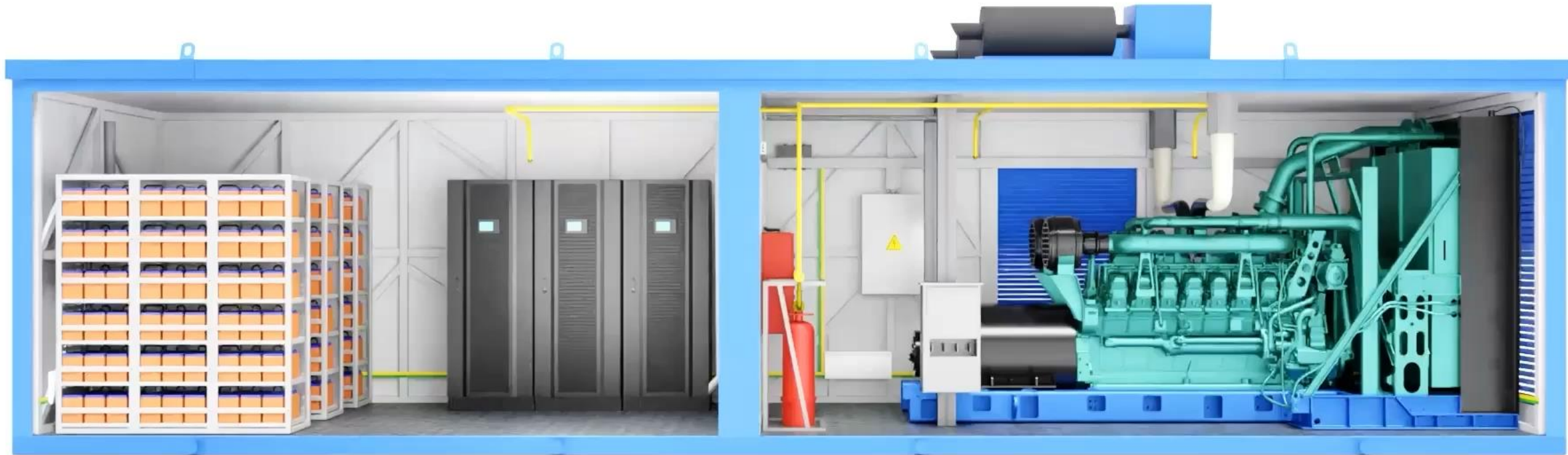


РЕШЕНИЕ 2:

Мониторинг каждой АКБ



Игнорирование проблемы = потеря резерва

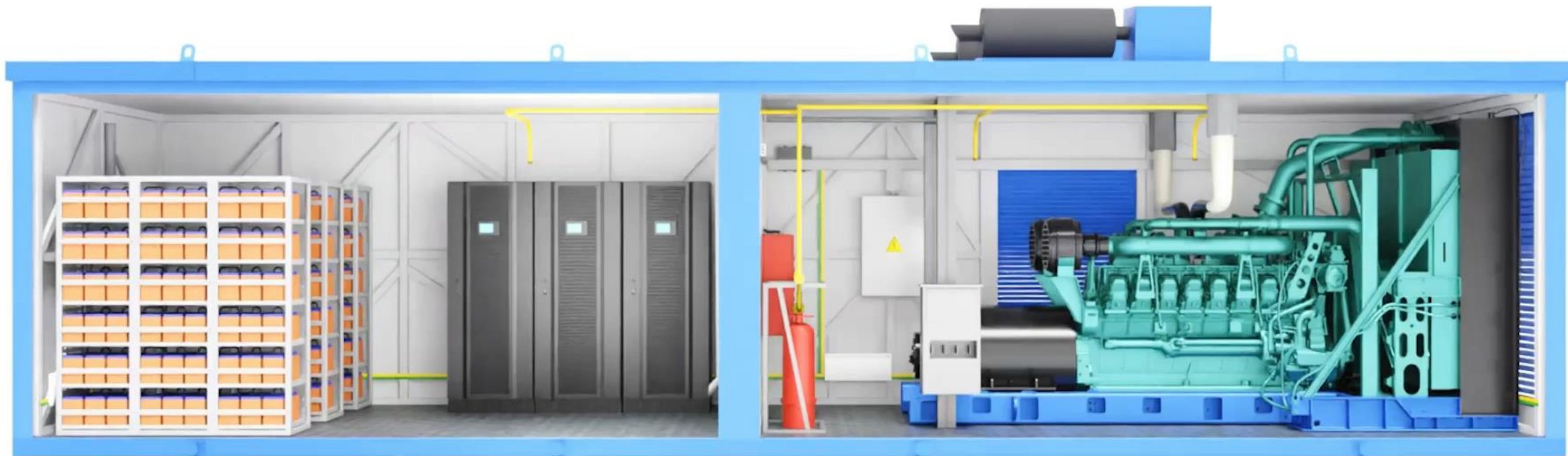


Автоматический мониторинг и контроль



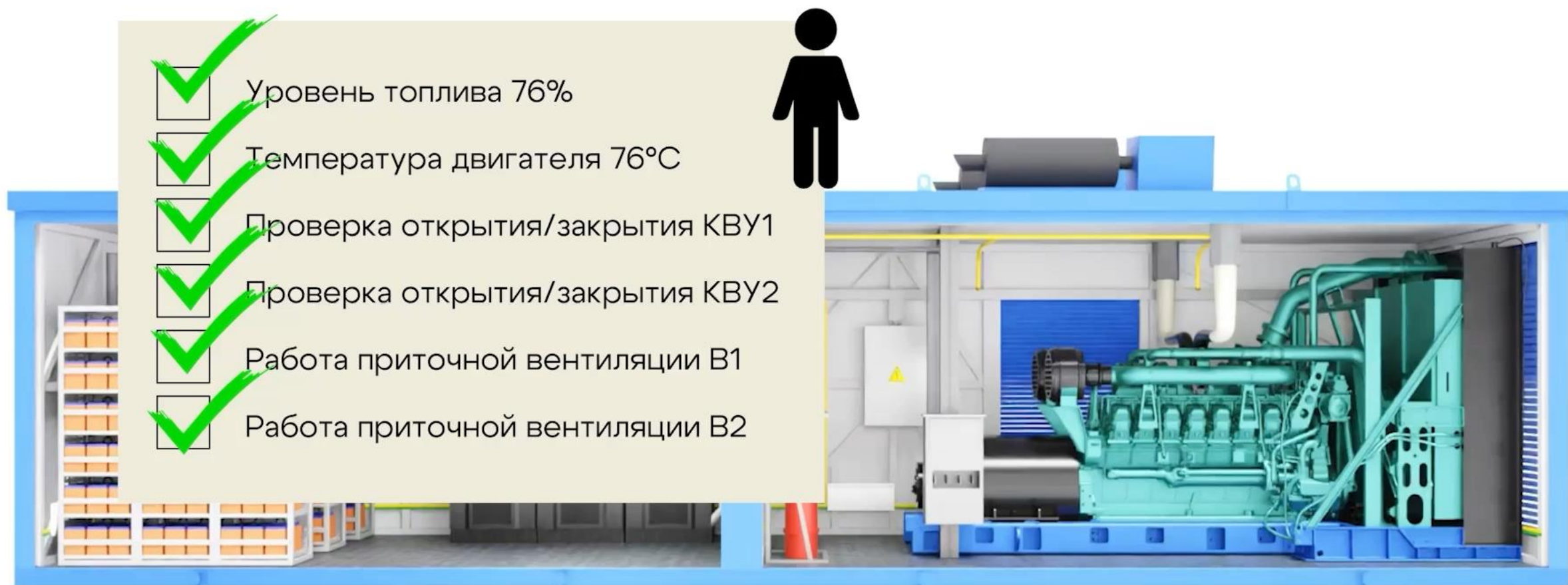
Непроверенный резерв — не резерв

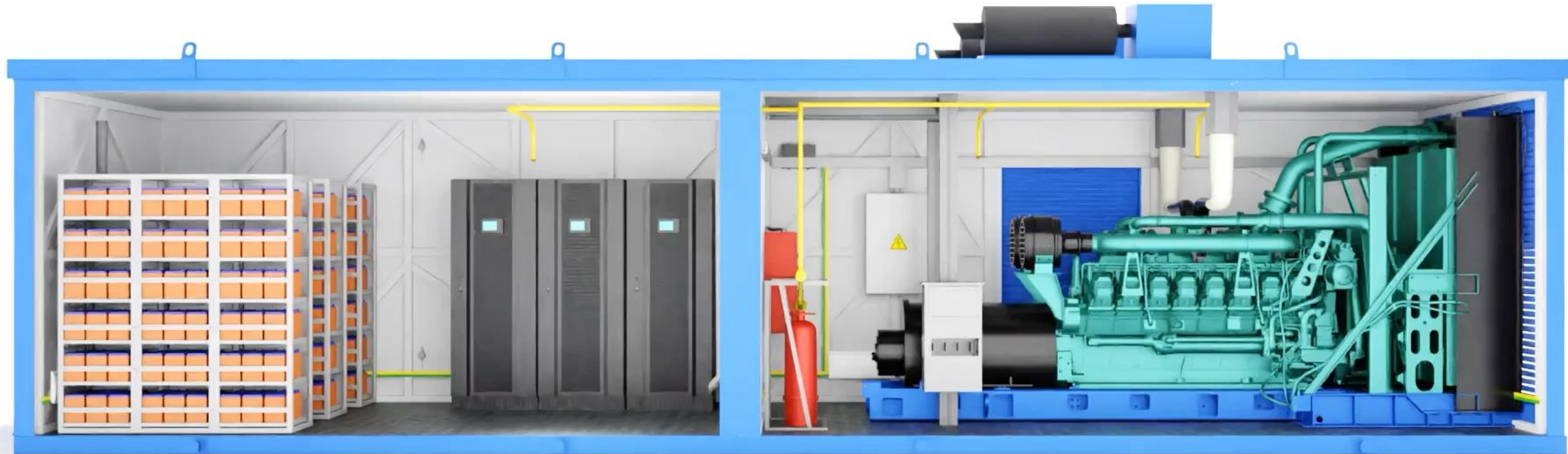
- Удалённое управление и непрерывный мониторинг
- Контроль параметров станции
- Плановые автозапуски и диагностика



Регулярные пуски и самопроверка

- Удалённое управление и непрерывный мониторинг
- Контроль параметров станции
- Плановые автозапуски и диагностика





Контакты

Алявдин Дмитрий

Директор по развитию

+7 925 181-77-41

dalvdn@mail.ru

ozeu.ru

