

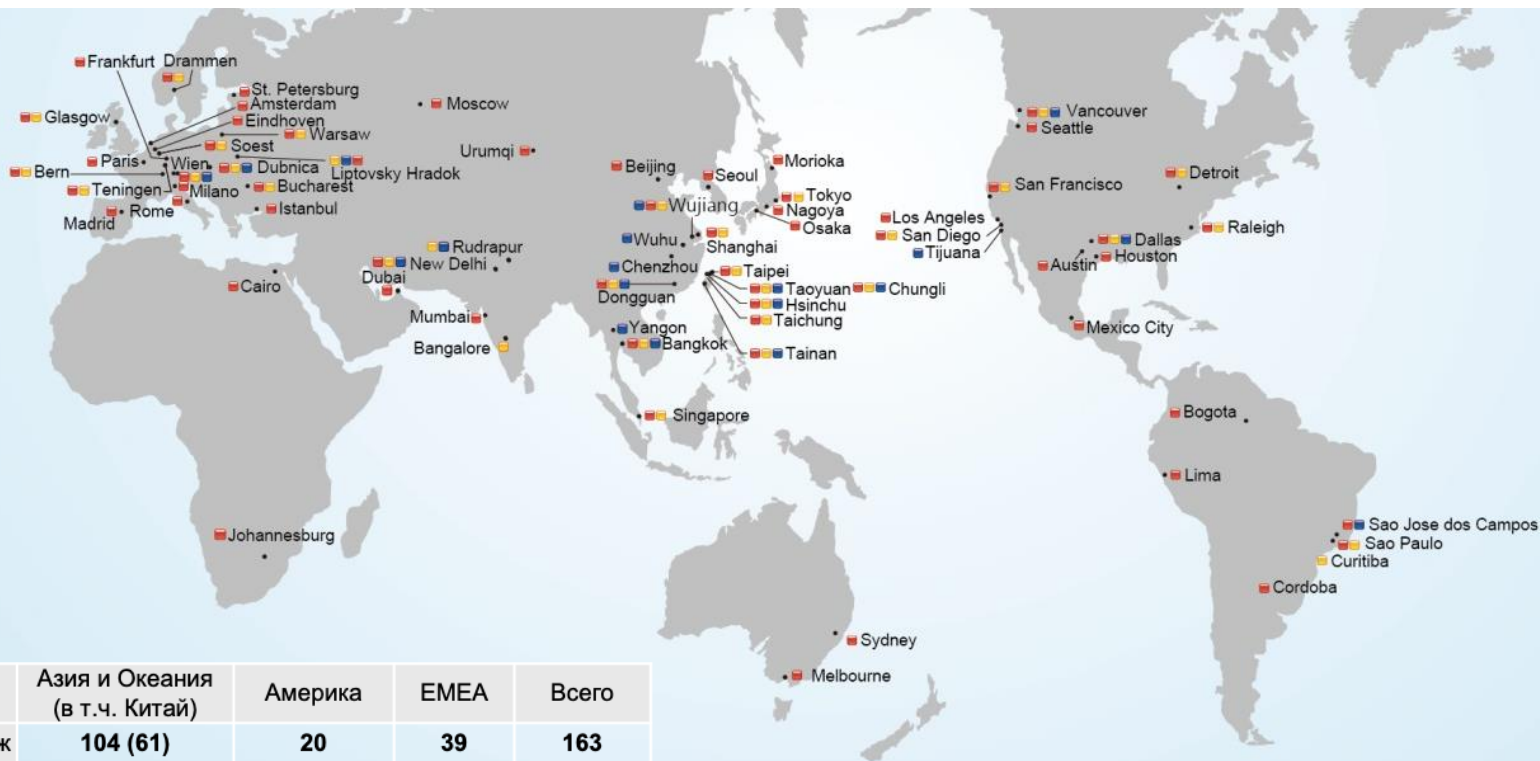
Построение энергоэффективной
системы электропитания на базе
оборудования Delta Electronics в
процессе модернизации
существующего ЦОДа



tempesto

дистрибьютор
компетенций

Delta Electronics в мире



	Азия и Океания (в т.ч. Китай)	Америка	ЕМЕА	Всего
■ Офисы продаж	104 (61)	20	39	163
■ Заводы	32 (19)	4	3	39
■ Центры разработки	43 (23)	9	12	64

Направления работы



Силовая электроника

- Компоненты
- Встраиваемые источники питания
- Вентиляторы и системы терморегулирования
- Автомобильная электроника
- Коммерческие и мобильные блоки питания

vivitek Innergie

Автоматизация

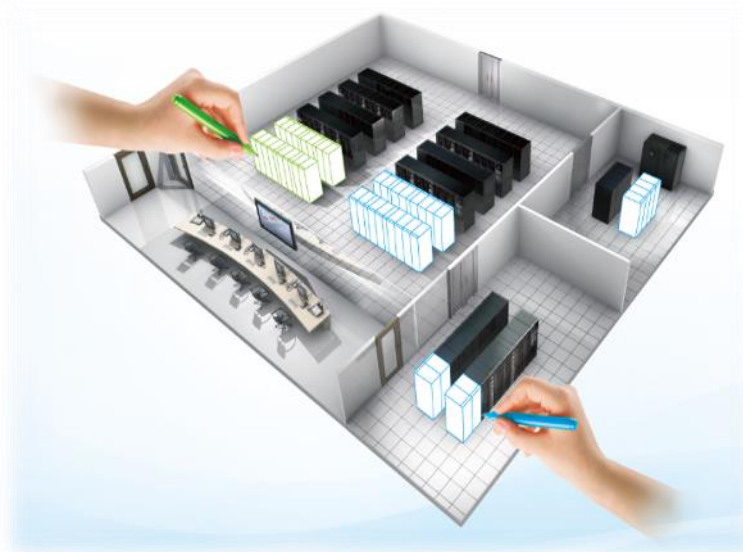
- Промышленная автоматизация
- Автоматизация зданий

Инфраструктура

- Инфраструктура ИТ
- Энергетическая инфраструктура

Инновационные решения для ЦОД

Delta InfraSuite Data Center Infrastructure Solutions



Модульные
ЦОД



Высокое
отношение
цена /качество



Зеленые
ЦОД



Высокая плотность
мощности



Контейнерные
ЦОД



Высочайшая
надежность



Облачные
ЦОД



Низкая стоимость
владения

Компонент



Решение



Микро ЦОД



Модульные ЦОД



Контейнерные ЦОД



Контейнеры питания



Система мониторинга



Система охлаждения



Система питания перем. тока



Универсальная система питания



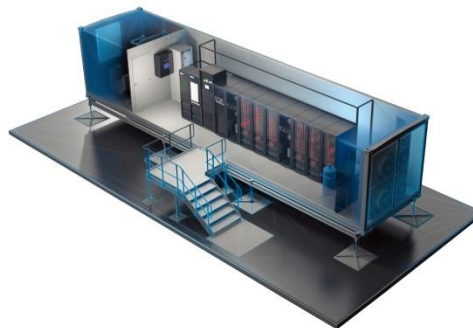
ИБП и инфраструктура ЦОД



Микро-ЦОД



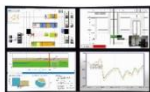
Модульный ЦОД



Контейнерный ЦОД



ЦОД заводского изготовления



Система управления
инфраструктурой ЦОД
(DCIM)



ИБП



Гибридные системы питания
Eltek



Прецизионное охлаждение



Полочные
системы
электропитания



Стойки



Блоки
распределения
питания

Крупнейший центр обработки данных (ЦОД) компании «КОМКОР»

(торговая марка «АКАДО Телеком»), проект 2018-2019 гг.

Задача: заменить 15 единиц ИБП мощностью 200 кВА, выработавших свой ресурс в действующем ЦОДе, при этом не отключая бесперебойное электропитание потребителей ЦОДа



- Наша инженерная служба провела инженерное обследование инфраструктуры ЦОД АКАДО.
- Совместно со службой эксплуатации Заказчика были выработаны принципиальные технические решения по модернизации системы бесперебойного электроснабжения.
- Мы выбрали и согласовали с Заказчиком марку, мощность и топологию ИБП.
- Наши технические специалисты подготовили проект на модернизацию и план производства работ на все этапы выполнения работ.
- И мы приступили к выполнению указанных работ.

Было



Стало



Схема питания ЦОД организована по 2-м независимым лучам, что позволило нам выполнить последовательную замену оборудования, учитывая главное требование заказчика – не прерывать бесперебойное электропитание потребителей ЦОД.



- Заказчик получил отвечающий всем современным требованиям ИБП, что значительно повысило отказоустойчивость ЦОДа.
- Площадь, занимаемая ИБП, сократилась на 60%.
- Благодаря более высокому значению КПД ИБП экономия на платежах за используемую электроэнергию составила около 5 млн рублей в год.
- Более высокий КПД ИБП позволил снизить температуру окружающего среды в электрощитовом помещении, не меняя существующую систему кондиционирования, что значительно продлило срок эксплуатации аккумуляторных батарей.