



МОНТАЖ ХОЛОДИЛЬНЫХ ЦЕНТРОВ ДЛЯ ВЫСОКОНАГРУЖЕННЫХ ЦОД

ТЕХНОЛОГИЯ ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ

КОМПЕТЕНЦИИ

ПРОЕКТИРОВАНИЕ
(проектная, рабочая
документация)

3D КОНСТРУИРОВАНИЕ

**МОНТАЖНЫЙ/
ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЙ
ПРОЕКТ**

Производство
2500 м²,
40 человек

**PRE-FABRICATING,
ТРУБНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ,
МЕТАЛЛОКОНСТРУКЦИИ:
РАМЫ, ОПОРЫ**

Монтаж
в штате **120**
квалифицированных
сотрудников

**МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ,
ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА**

Пуско-
наладочные
работы

**СОБСТВЕННЫЕ
НАЛАДЧИКИ: ТМ,
АТМ, ЭОМ**

СУТЬ ТЕХНОЛОГИИ

КЛАССИЧЕСКИЙ МОНТАЖ

«ОТ ОБОРУДОВАНИЯ». Есть строительная готовность помещения, фундаментов и есть само оборудование. Работы начинаются с монтажа оборудования.

МОНТАЖ ПО ТЕХНОЛОГИИ «ВЫСОКОЙ СТЕПЕНИ ЗАВОДСКОЙ ГОТОВНОСТИ»

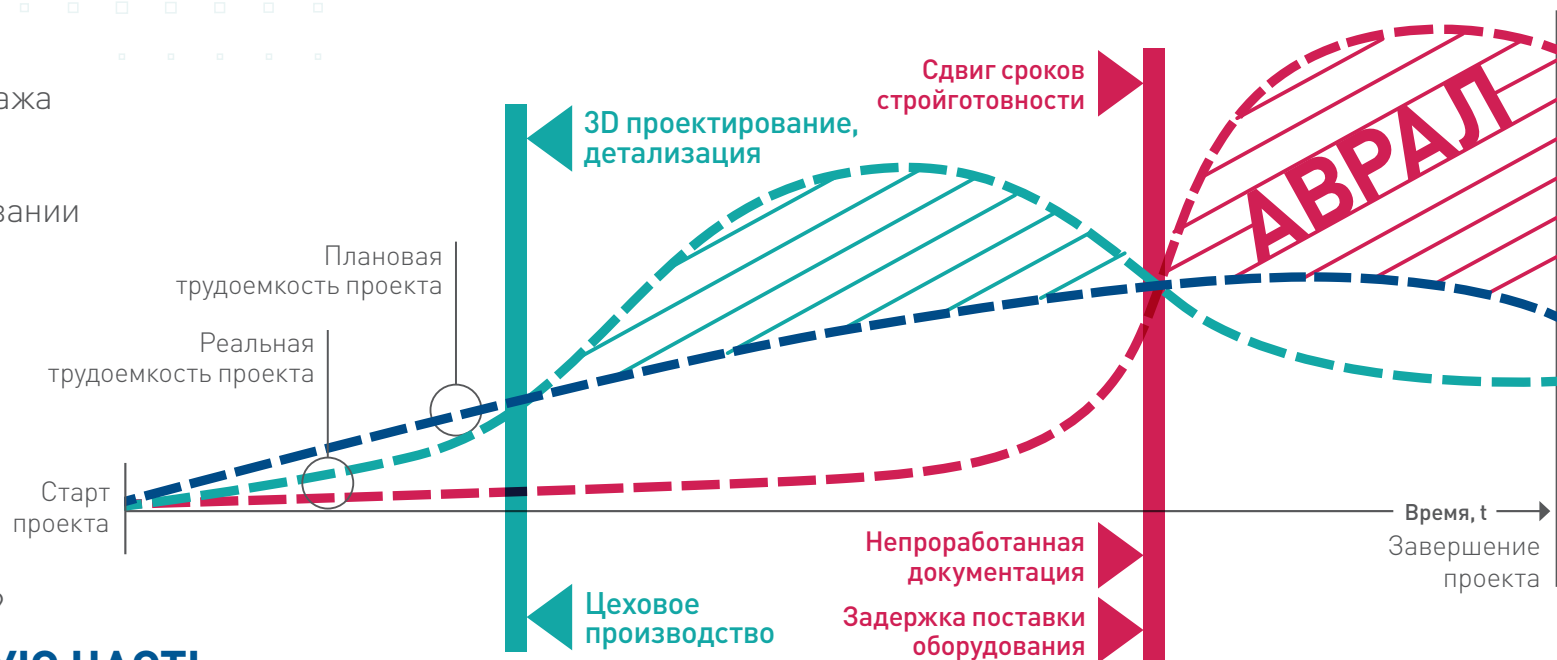
ПРОИЗВОДСТВО ДО ВЫХОДА НА ПЛОЩАДКУ, в отсутствие строительной готовности и отсутствии самого оборудования.

Производство «конструктора» в цеху. Современный ХЦ – это 250-400 деталей. Каждая деталь-элемент трубопровода изготавливается по инд. чертежам с последующей сборкой всей конструкции на объекте.

ВЛИЯНИЕ РИСКОВЫХ ФАКТОРОВ НА ИСПОЛНЕНИЕ КОНТРАКТА

В ЧАСТИ ПЕРЕРАСПРЕДЕЛЕНИЯ ТРУДОЕМКОСТЕЙ

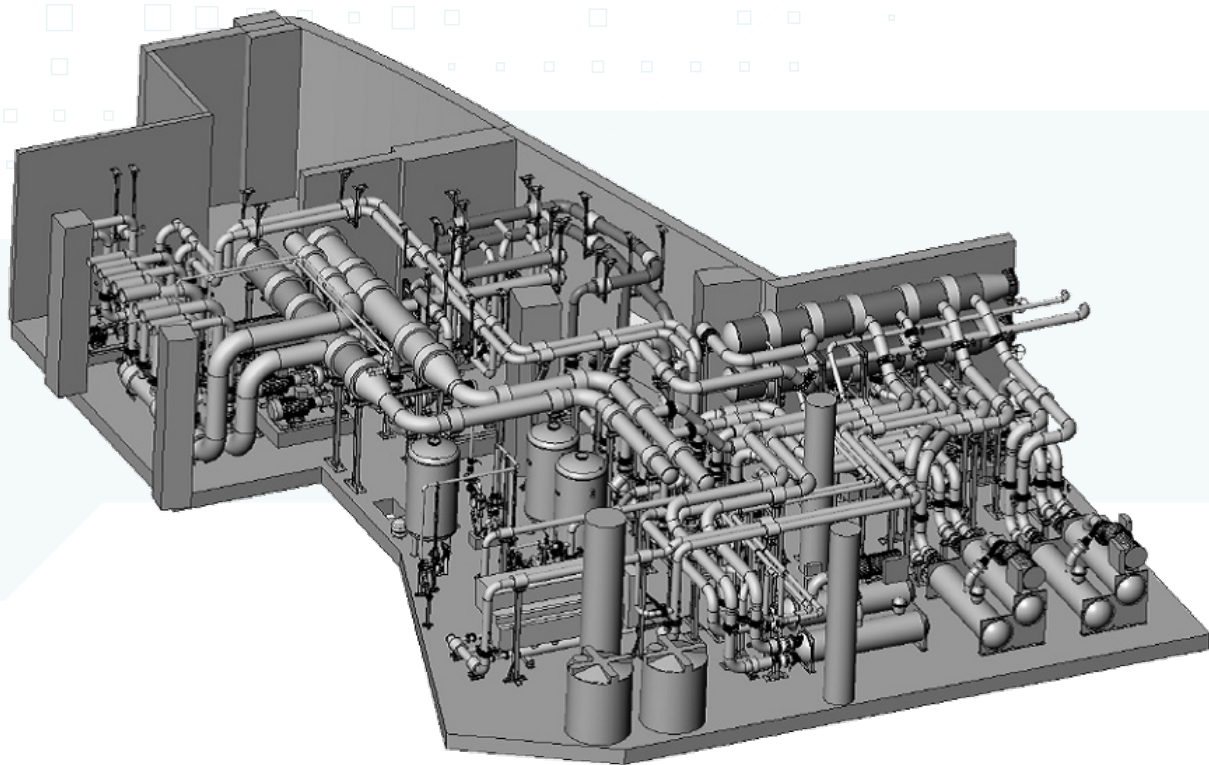
- График трудоемкости при классическом способе монтажа
- График перераспределения трудоемкости при использовании цехового производства



Как снизить риски проекта?

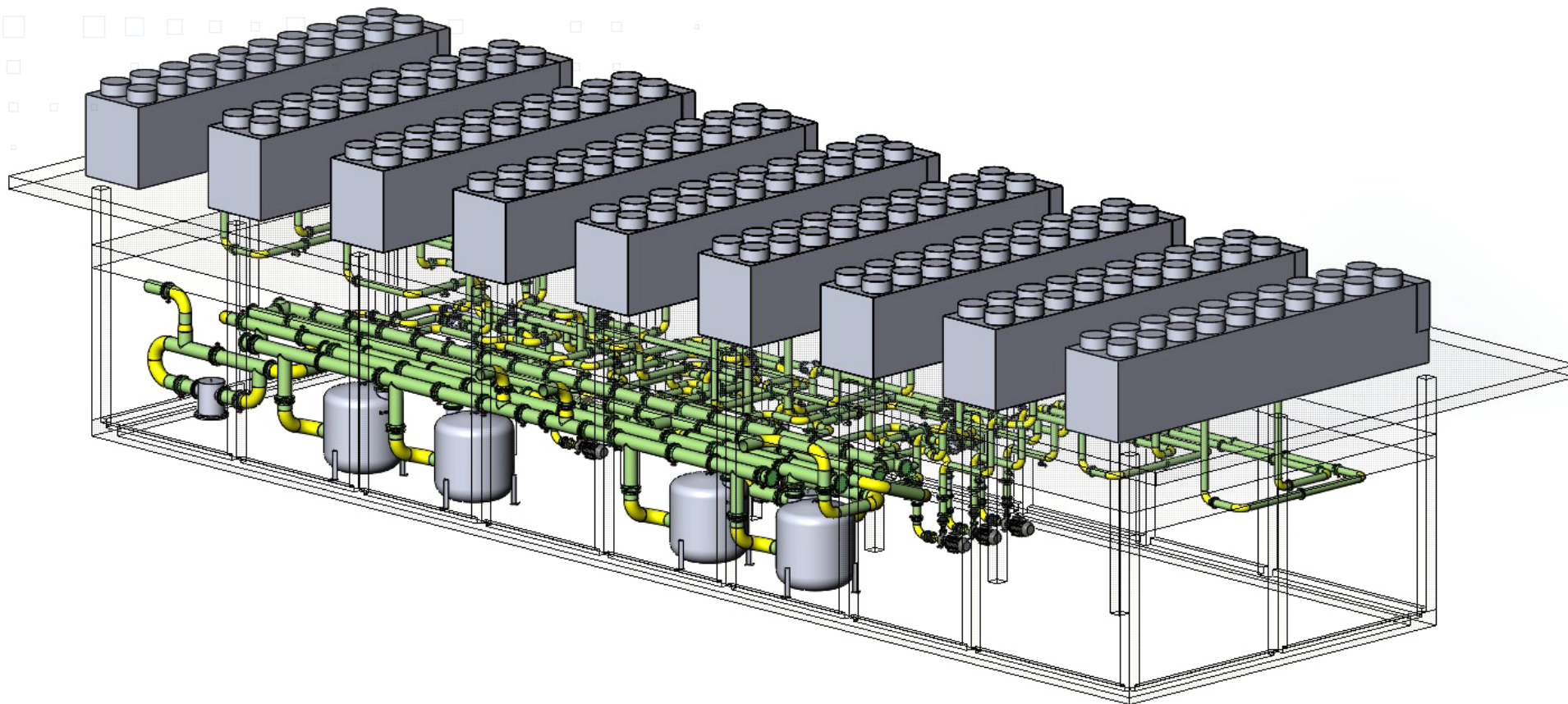
**ПЕРЕНЕСТИ БОЛЬШУЮ ЧАСТЬ
ТРУДОЕМКОСТИ В ЦЕХ**

ТОЧНОЕ 3D МОДЕЛИРОВАНИЕ ОБЕСПЕЧИВАЕТ:



1. Устранение неточностей РД.
2. Проект+монтаж «в одних руках», отсутствует «трение» между монтажниками и проектировщиками.
3. Обеспечение 100%-й собираемости системы на объекте.
4. Обеспечение цехового производства детализовочными чертежами,
5. Монтажного производства – сборочными схемами.

ПРИМЕР ТОЧНОЙ 3D МОДЕЛИ ХОЛОДИЛЬНОГО ЦЕНТРА ЦОДА (12МВт)

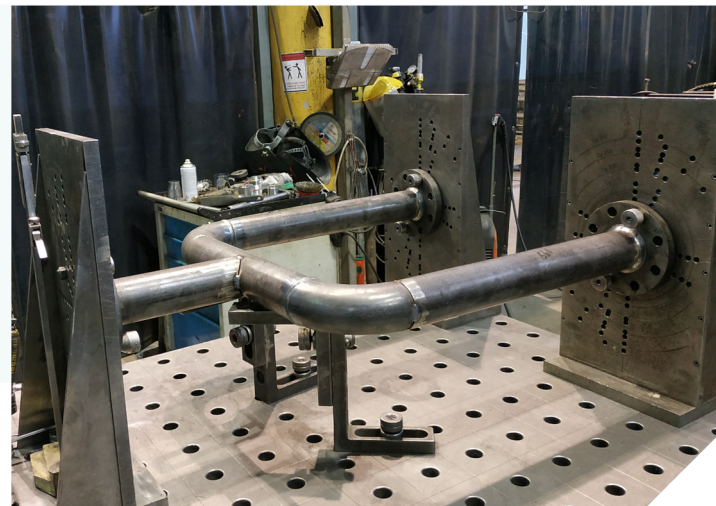
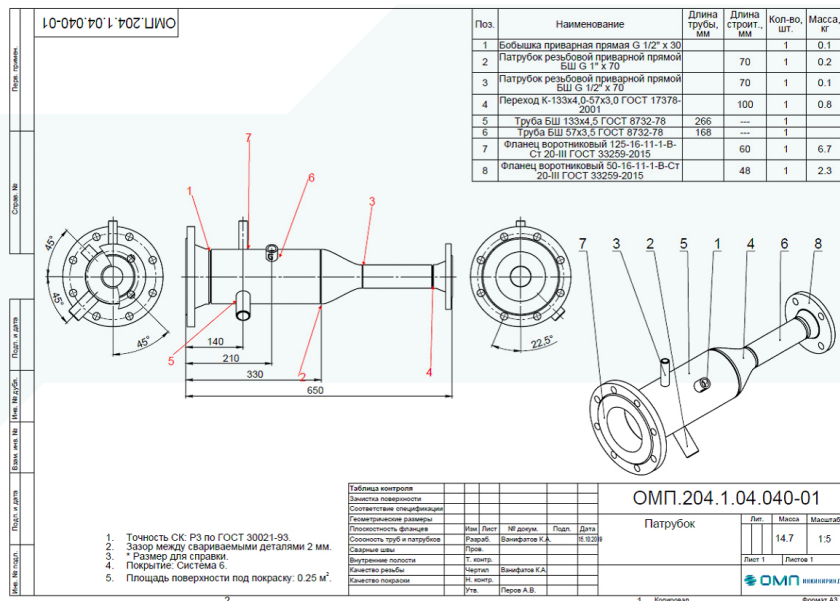


ОСОБЕННОСТИ ЦЕХОВОГО ПРОИЗВОДСТВА

ОБЕСПЕЧИТЬ «СОБИРАЕМОСТЬ» СИСТЕМЫ. ОТКУДА ТРЕБОВАНИЕ К ТОЧНОСТИ ИЗГОТОВЛЕНИЯ,
ЛИНЕЙНЫМ РАЗМЕРАМ, СООСНОСТИ, ПЕРПЕНДИКУЛЯРНОСТИ.

3D моделирование обеспечивает
производство необходимой документации

Специальная
универсальная оснастка



Высокое качество
сварных соединений
в широком диапазоне
диаметров
до 400-600 мм.

3D Сборочные столы, фланцевые кондукторы
и ТД в широком диапазоне диаметров.

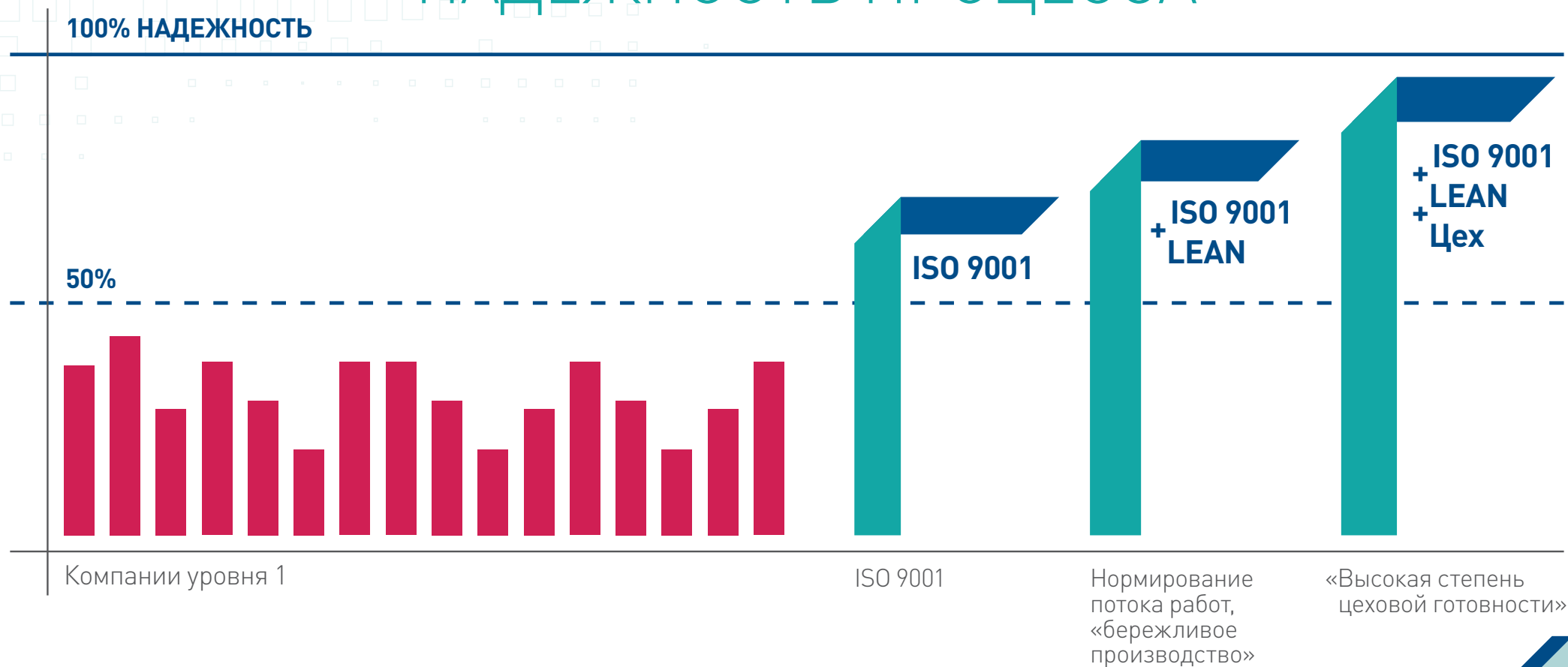
ЦЕХОВОЕ ПРОИЗВОДСТВО. ISO 9001

ГАРАНТИРОВАННОЕ КАЧЕСТВО + РАЦИОНАЛЬНЫЙ ПОТОК



NON

ЦЕННОСТИ ДЛЯ ЗАКАЗЧИКА – НАДЕЖНОСТЬ ПРОЦЕССА



КВАЛИФИКАЦИЯ

ТРУБНАЯ ОБВЯЗКА СИСТЕМ ТЕПЛО/ХОЛОДОСНАБЖЕНИЯ КЛИМАТИЧЕСКОГО
И ТЕХНОЛОГИЧЕСКОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Аттестованная НАКС технология сварки ОХНВП п.16

Технологические трубопроводы и детали трубопроводов
АЦСТ-87-02259, АЦСТ-87-02260

Аттестованный НАКС персонал по сварке I-IV уровень ОХНВП,
КО, ГО, СК, по видам сварки МП, РД, РАД углеродистых и
высоколегированных сталей

Материалы:

- Труба черная, оцинкованная (Сталь 10, 20, 09Г2С)
- Труба нержавеющая (12Х18Н10Т, 10Х17Н13М2Т, AISI 304, 308, 316)
- Пластиковые трубы (PVC, PP, PE, PEX, PEX-AL-PEX)
- Медные трубы (ДКРТ, У040)

Среды:

- Вода, дистиллированная вода, пар
- Этилен/пропилен гликоль
- Масло
- Воздух, азот, фреон, кислород

ЧТО ДАЛЬШЕ?

УПРАВЛЕНИЕ ПОРТФЕЛЕМ
СТРОИТЕЛЬНЫХ ПРОЕКТОВ
НА МОБИЛЬНОЙ ПЛАТФОРМЕ
«БЫСТРАЯ КОМПАНИЯ»

DIGITAL

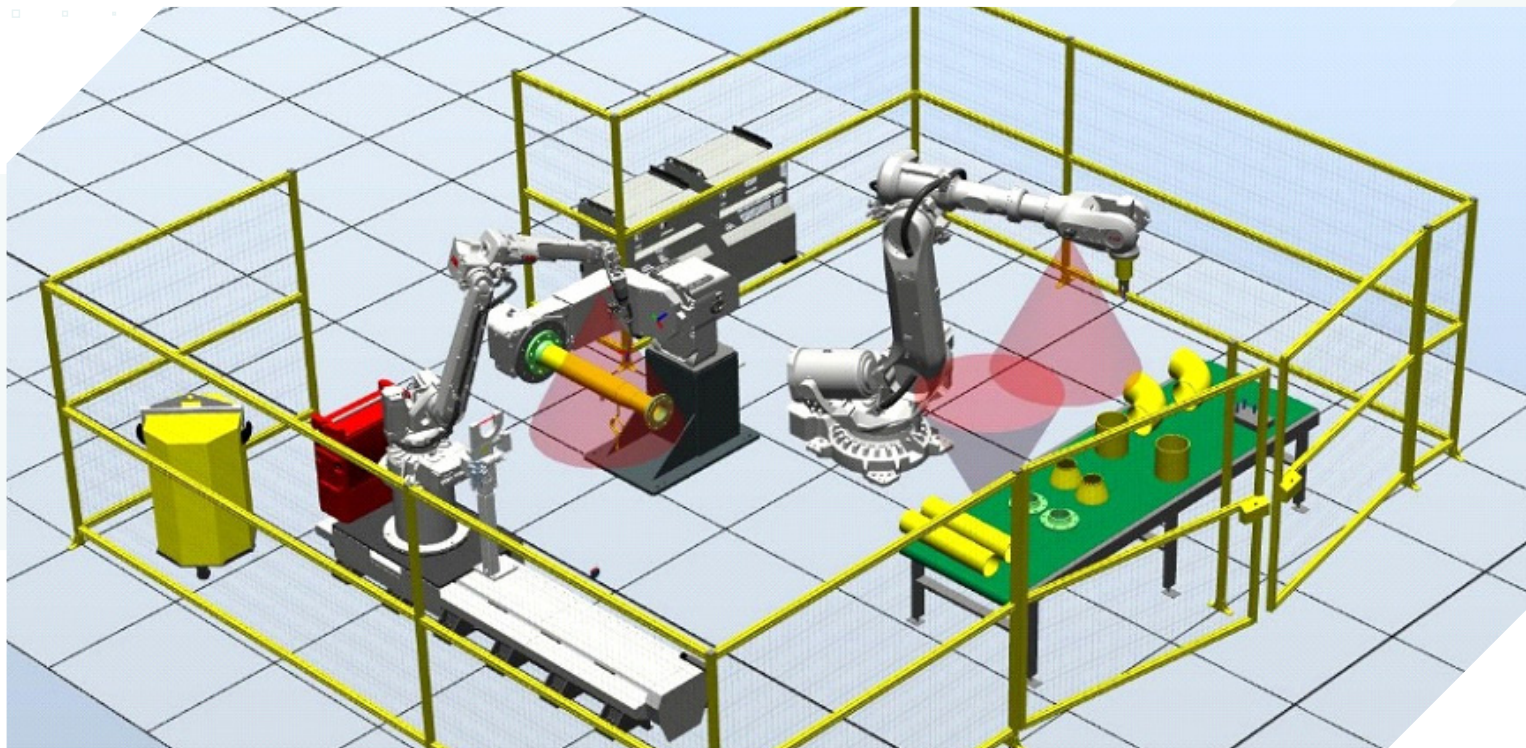
РОБОТИЗАЦИЯ

СУЩЕСТВЕННОЕ
ПОВЫШЕНИЕ
ЦЕХОВОЙ
ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТИ

СТАБИЛЬНОЕ КАЧЕСТВО

РОБОТИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТВА ТРУБОПРОВОДОВ

ЭВОЛЮЦИЯ ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ КОМПАНИИ





Исполнительный директор
ПАНАФИДИН АЛЕКСЕЙ ВАЛЕРЬЕВИЧ
тел. 8 916 628-07-65
alex.panafidin@gmail.com

Руководитель направления
ГРИГОРЬЕВ ДАНИИЛ АНДРЕЕВИЧ
тел. 8 916 007-58-02
gda.omp@gmail.com

СПАСИБО ЗА ВНИМАНИЕ!

