

YELLOW

АКБ в ЦОД:
Что делать, если
типовые решения
уже не подходят



YELLOW

Как поставщики АКБ получают нестандартные решения?

Поставщиков АКБ с собственными ТМ (ОЕМ) предлагаем разделить на 3 типа:



Делает запросы на завод

› Результат:
«Кот в мешке»



Умеет выбрать из того, что предлагают заводы, но доверяет им принципы производства

› Результат:
Контролируемый
«КОТ В МЕШКЕ»



Говорит заводу, что и как делать

› Результат:
Качественный продукт

1

2

3

YELLOW

Практический пример. Реальный кейс.



Задача: получить больше мощности в том же корпусе с сохранением срока службы.

Тип 1



- › Опросят заводы

Тип 2



- › Проведут переговоры с несколькими заводами и изучат предложения, попросят увеличить мощность, протестируют в лаборатории.

Минус: заводы, скорее всего, повысят плотность электролита или увеличат число пластин, уменьшив их толщину. Эти способы уменьшат срок службы и снизят надёжность системы электропитания ЦОД.

Мы, стараясь соответствовать Типу 3:



- › Увеличили количество пластин, уменьшив толщину отрицательных пластин.
- › Коррозии подвергаются положительные пластины, а отрицательные – почти нет. Срок службы не пострадал.
- › Несколько тестов в КНР в нашем присутствии
- › Несколько тестов в нашей лаборатории в Москве.



Задача была
решена

YELLOW

Практический пример 2

Задача: получить 20-летние АКБ для UPS (AGM, 12В).

Тип 1



- › Попросит завод сделать маркировку «20 лет».

Тип 2



- › Опросит заводы, заводы поменяют даташиты, исправив цифру. На вопрос «за счет чего это достигнуто», ответят «за счет усовершенствованной конструкции пластин и особо чистого свинца».

Минус: Здесь это не проверить.

Тип 3



Предложит решение:

- › Убрать из свинца металлы, которые добавляются до прочности пластин (сурьма, кальций). Добавить олово для уменьшения саморазряда.
- › Решить вопрос с прочностью иначе: штамповка, пресс. Пластины тоньше, прочнее. Сепараторы тоньше, компоновка внутри корпуса более плотная, лишние металлы не нужны.



Срок службы увеличивается, саморазряд уменьшается.

YELLOW

Опыт публичных испытаний АКБ



1

Выставка ЭЛЕКТРО 2025

› Мы провели публичные испытания АКБ

2

Методика испытаний

› Разряд 15-минутным током на реальную нагрузку

3

Результаты

› Наши YELLOW HRX 12-40W каждый раз держали от 16 мин 45 сек до 17 минут.



YELLOW

Тестирование



Возникает вопрос: как протестировать нетиповые решения?

Это готовы делать немногие. Для этого необходимы:



Оборудование

- › У нас в лаборатории оно есть



Компетенции

- › У нас 20 инженеров в штате



Уверенность в успехе

- › Мы проводили публичные испытания



Понимание производства

- › У нас собственный завод АКБ в РФ

Мы имеем собственную лабораторию в Москве с возможностью проводить короткие разряды постоянной мощностью.

Лаборатория в Москве: ул. Коптевская 73с1

СОБСТВЕННАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

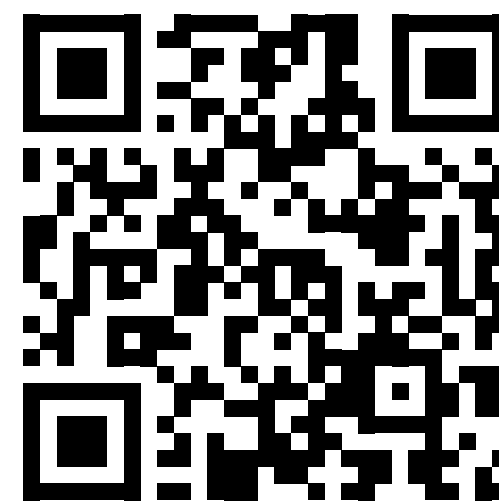
YELLOW

Личная вовлечённость поставщика



Важно, чтобы поставщик был
заинтересован в результате

Приглашаем вас к сотрудничеству.
По типовым и нетиповым решениям!



НАШЕ ВИДЕО